

(9) BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

® Offenlegungsschrift

⑤ Int. Cl.⁷: F 01 D 11/08



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

_® DE 198 48 103 A 1

Aktenzeichen: Anmeldetag:

198 48 103.9 19. 10. 1998

Offenlegungstag:

20. 4. 2000

(7) Anmelder:

Asea Brown Boveri AG, Baden, Aargau, CH

Wertreter:

Lück, G., Dipl.-Ing. Dr.rer.nat., Pat.-Anw., 79761 Waldshut-Tiengen (72) Erfinder:

Beeck, Alexander, Dr., 79790 Küssaberg, DE; Nazmy, Mohamed, Dr., Fislisbach, CH; Weigand, Bernhard, Dr., 79787 Lauchringen, DE

(5) Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht zu ziehende Druckschriften:

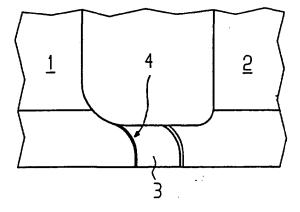
> DE 33 03 482 A1 DE-OS 21 08 176 US 58 20 338 A US 53 28 328 A

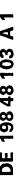
Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Dichtungsanordnung

Beschrieben wird eine Dichtungsanordnung zur Reduzierung von Leckströmen innerhalb einer Strömungsrotationsmaschine, vorzugsweise einer axialen Turbomaschine, mit Lauf- und Leitschaufeln, die jeweils in wenigstens einer Lauf- bzw. Leitschaufelreihe angeordnet sind und Schaufelflüsse aufweisen, über die die einzelnen Laufund Leitschaufeln mit Befestigungskonturen verbunden sind

Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, daß zwischen wenigstens zwei benachbarten Schaufelfüßen innerhalb einer Leit- oder Laufschaufelreihe oder zwischen Leit- und/oder Laufschaufeln und benachbarten Komponenten der Strömungsmaschine ein filzartiges Material aufweisendes Dichtelement vorgesehen ist.





Beschreibung

Technisches Gebiet

Die Erfindung bezieht sich auf eine Dichtungsanordnung zur Reduzierung von Leckströmen innerhalb einer Strömungsrotationsmaschine gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Stand der Technik

Gattungsgemäße Dichtungsanordnungen sind hinreichend bekannt und dienen einer weitgehend gasdichten Verbindung zwischen zwei fest nebeneinander angeordneten Laufschaufeln bzw. Leitschaufeln, die in Turborotationsmaschinen zur Verdichtung oder Entspannung gasförmiger Medien eingesetzt werden.

Es sind Dichtungen bekannt, die aus einer Dichtsläche mit oder ohne einem Federelement bestehen und in eine entsprechend im Lauf- oder Leitschaufelfuß vorgesehenen Dichtnutkontur eingelegt werden. Das Federelement erzeugt hierbei einen Anpreßdruck sowie die Positionierung der Dichtsläche zwischen den zu dichtenden Konturen. Derartige Dichtungen dienen bei Heißgas führenden statischen Gasturbinen-Komponenten, wie Turbinenleitschaufeln, Wärmestausegmenten oder Brennkammersegmenten zur Reduktion des Kühlluftverbrauches, zur Verhinderung von axialen Spaltströmungen mit Heißgas und zur Abschirmung gegenüber Wärmestrahlung.

Aus der US 0 501 700 A1 geht eine Turbinenleitschaufelkonstruktion hervor, deren Leitschaufelfuß sowie Kopfband mittels Federdichtelementen 52, 54 (s. hierzu die Fig. 3 der Druckschrift) gegen entsprechende Konturen der Gehäusekomponenten fixiert werden. Der Nachteil von mit Federelementen versehenen Dichtungen besteht u. a. darin, daß as nicht ausgeschlossen werden kann, daß das Federmaterial aufgrund der überaus hohen Materialbeanspruchungen hinsichtlich der in Gasturbinen vorherrschenden Temperaturund Druckbedingungen sehr rasch ermüdet, so daß es seine Federkraft und daniit seine Dichtfunktion verliert.

Ferner geht aus der DE 195 20 268 A1 eine Flächendichtung hervor, die zwei Dichtstächen aufweist, die jeweils eine elastische Wellstäche einschließen. Im Ausführungsbeispiel gemäß der Fig. 5 der angegebenen Druckschrift erstreckt sich die zu einem U geformte Flächendichtung 11 entlang der Innenkontur eines hammerkopfartig ausgebildeten Leitschauselfußes und dient der Abdichtung von Kühllust, die in die Leitschausel eingeblasen wird sowie zum Schutz des Leitschauselfußes vor heißen Gasen. Die in unterschiedlichen Flächenformen auszubildende Dichtungsanordnung 50 benöigt jedoch ebene, abzudichtende Konturstächen, an denen sie flächig ausliegen können. Handelt es sich um die Abdichtung von Zwischenspalten, die von gekrümmten Oberstächen eingeschlossen sind, so stößt die bekannte Dichtungsanordnung an ihre Grenzen.

Darstellung der Erfindung

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Dichtungsanordnung zur Reduzierung von Leckströmen innerhalb einer Strönungsrotationsmaschine, vorzugsweise einer axialen Turbomaschine, mit Lauf- und Leitschaufeln, die jeweils in wenigstens einer Lauf- bzw. Leitschaufelreihe angeordnet sind und Schaufelfüße aufweisen, über die die einzelnen Lauf und Leitschaufeln mit Befestigungskonturen verbunden sind, derart auszubilden, daß die Dichtungsanordnung zwischen beliebig geformten Spaltzwischenräumen anpaßbar ist. Ferner soll die Dichtungsanordnung aus

einem Material bestehen, das die in einer Gasturbinenanlage vorherrschenden Betriebsbedinungen, hinsichtlich der hohen Temperaturen und Druckverhältnisse, unbeschadet übersteht.

Die Lösung der der Erfindung zugrundeliegenden Aufgabe ist Gegenstand des Anspruchs 1. Den Erfindungsgedanken vorteilhaft weiterbildende Merkmale sind Gegenstand der Unteransprüche.

Erfindungsgemäß ist eine Dichtungsanordnung gemäß des Oberbegriffes des Anspruchs 1 derart ausgebildet, daß in den Zwischenraum zweier benachbart angebrachter Schaufelfüße innerhalb einer Leit- oder Laufschaufelreihe oder zwischen Leit- und/oder Laufschaufeln und benachbarten Komponenten der Strömungsmaschine ein filzartiges Material aufweisendes Dichtelement vorgesehen ist.

Die der Erfindung zugrundeliegende Idee ist der Einsatz eines an sich bekannten filzartigen Materials, das aus zusammengepreßten, gesinterten intermetallischen Fasern besteht und gezielt in den Zwischenraum zweier Leit- bzw. Laufschaufelfüße zur Reduzierung des Gasaustausches zwischen zwei benachbarten Schaufelfüßen, eingebracht wird.

Filzartige Materialien, die auf intermetallischen Fasem basieren, können unbeschadet Temperaturen von über 1000°C überstehen, da die intermetallischen Fasem eine hohe Hitzebeständigkeit aufweisen. Überdies verfügen sie über eine hohe Oxidationsbeständigkeit und vorteilhafte Wärmeleiteigenschaften. Diese Eigenschaften können zudem durch die gewählte intermetallische Faser gezielt eingestellt und den jeweiligen Bedingungen angepaßt werden. Hinzu kommt, daß durch geeignete Wahl der bei der Herstellung des filzähnlichen Materials verwendeten intermetallischen Fasern ein feinkörniges Gefüge mit gezielt einstellbarer Porösität und damit verbunden Elastizität möglich ist.

Vorzugsweise bestehen die intermetallischen Fasern aus einer intermetallischen Phase auf Aluminium-Eisen- oder Nickelbasis oder aus einer Legierung der vorstehend genannten Bestandteile.

Bereits im Wege der Herstellung derartiger Materialien kann ihre Geometrie, mit der sie in den Zwischenraum zweier benachbarter Schaufelfüße oder im Zwischenraum zwischen Schaufelvorderkante und Brennkammersegment eingebracht werden, erzeugt werden. So sind die erfindungsgemäßen Dichtelemente strangartig ausgebildet und verfüsen, je nach Querschnittsform des abzudichtenden Zwischenraumes zwischen zwei benachbarten Schaufelfüßen, über unterschiedliche Strangquerschnitte, beispielsweise rechteckig, abgewinkelt oder kreuzartig ausgebildete Querschnitte.

50 Das strangartig ausgebildete Dichtelement wird vorzugsweise fest an wenigstens einem Schaufelfuß an geeigneter Stelle angebracht, beispielsweise durch Kleben, Löten oder Schweißen. Es ist jedoch auch möglich, das filzartig ausgebildete Material in entsprechend vorgesehene Paßnuten paß55 genau zu verfügen.

Kurze Beschreibung der Erfindung

Die Erfindung wird nachstehend ohne Beschränkung des allgemeinen Erfindungsgedankens anhand von Ausführungsbeispielen unter Bezugnahme auf die Zeichnung exemplarisch. Es zeigen:

Fig. 1 Teilquerschnittsdarstellung durch zwei benachbarte Schaufelfüße mit in einen Zwischenraum eingebrachtes filzartiges Material;

Fig. 2a, b perspektivische Darstellung von jeweils zwei benachbarten Lauf- und Leitschaufeln:

Fig. 3a, b, c, d, e Material, beispielhafte Austührungsfor-

men des erfindungsgemäßen Dichtungselementes sowie Fig. 4 Querschnittsdarstellung durch eine Gasturbinenanlage im Bereich des Brennkammeraustrittes sowie Turbi-

Wege zur Ausführung der Erfindung, gewerbliche Verwendbarkeit

In Fig. 1 stehen sich in stark schematisierter Weise zwei Schaufelfüße 1, 2 benachbart gegenüber, die beispielsweise in einer Leit- oder Laufschaufelreihe angeordnet sind. Im Zwischenraum zwischen beiden Schaufelfüßen ist ein Dichtelement 3, bestehend aus filzartigem Material vorgesehen. Das Dichtelement 3 ist formgetreu an die Oberflächenkonturen beider Schaufelfüße 1 und 2 angepaßt, so daß die 15 Dichtung beide Schaufelfüße 1 und 2 gasdicht gegeneinander abdichtet.

Zu Zwecken einer erleichtenen Montage von Schaufelfüßen in entsprechende Aussparungen in Gehäuseteilen der Turbinenanlage ist das Dichtelement 3 fest mit einem 20 1,2 Schaufelfuß Schaufelfuß verbunden. Dies erfolgt vorzugsweise mit Hilfe einer Löt-, Kleb- oder Schweißverbindung.

Im Falle des Ausführungsbeispieles gemäß der Fig. 1 ist das Dichtelement 3 fest mit dem Schaufelfuß I entlang seiner Berührungskontur 4 verfügt.

In Fig. 2a sind in perspektivischer Darstellung zwei nebeneinander angeordnete Leitschaufeln 5 und 6 dargestellt, die jeweils ein Kopfband 7, ein Leitschaufelblatt 8 sowie einen Leitschaufelfuß 9 aufweisen. Zwischen den sich gegenüberliegenden Kopfbändern 7 der Leitschaufeln 5 und 6 so- 30 wie der sich gegenüberliegenden Leitschaufelfüße 9 ist jeweils ein geeignet an den Zwischenraum angepaßtes Dichtelement 3, bestehend aus filzartigem Material vorgesehen.

In Fig. 2a sind zwei nebeneinander angeordnete Laufschaufeln 10, 11 dargestellt nur aus Gründen einer über- 35 sichtlicheren Darstellung ist das Lautschaufelblatt der Laufschaufel 10 nicht dargestellt . zwischen denen im oberen Bereich der Laufschaufeltüße ebenso die erfindungsgemä-Ben Dichtelemente 3 vorgesehen sind.

In Fig. 3a bis 3e ist eine Vielzahl unterschiedlich ausge- 40 formter Dichtelemente gezeigt. So ragt das Dichtelement 3 in der Fig. 3a in zwei sich gegenüberliegende Nuten 12, 13 jeweils zweier benachbarter Schaufelfüße ein. In Fig. 3b umfaßt das Dichtelement 3 sowohl eine vertikale Kontaktfläche des dargestellten Laufschaufelfüßes als auch einen 45 Teil der unteren horizontalen Auflagesläche. Fig. 3c zeigt eine Blechstruktur 14 zu Betestigungszwecken, an deren vertikale Flanke ein aus dem filzunigen Material vorgesehenes Dichtelement 3 angebracht ist. Neben den angegebenen Löt-, Klebe- und Schweißverbindungen kann das Dichtele- 50 ment 3 auch mittels lösbarer Verbindungen, wie beispielsweise Schraubverbindungen, an entsprechende Kontaktflächen angebracht werden.

In Fig. 3d ist eine Seitendarstellung durch eine Leitschaufel dargestellt, die im Bereich des Leitschaufelfußes 9 ein 55 Dichtelement 3 aufweist, das stumpf auf einer ebenen Seitenfläche aufgelötet ist. Im Bereich des Koptbandes 7 der Leitschaufel sitzt das filzartige Dichtelement 3' in einer entsprechenden nutförmigen Aussparung innerhalb des Kopfbandes. Derartige Nuten können auch in Form einer Schwal- 60 benschwanzform ausgeführt sein, wie es in Fig. 3e dargestellt ist. Hierbei kann das Dichtelement 3 seitlich in die schwalbenschwanzartige Ausnehmung eingeschoben bzw. wieder entnommen werden.

In Fig. 4 ist ein Querschnitt durch eine Turbinenanlage im 65 Bereich des Brennkammeraustrittes 15 und Turbineneinlasses 16 dargestellt. Zwischen dem Turbinengehäuse 17 und dem Brennkammeraustritt 15 sind Dichtelemente 3 vorgese-

hen, die den Eintritt von Heißgasen in den Zwischenraum zwischen Gehäuse 17 und der ersten Leitschaufel 18 verhindern. Ebenso dichtet ein weiteres Dichtelement 3' den seitlichen Zwischenraum zwischen Leitschaufelfuß und Gehäuse 5 17 gasdicht ab.

Die erfindungsgemäße Dichtanordnung, bestehend aus filzartigem Material, das in Art eines intermetallischen Filzes ausgebildet ist, kann grundsätzlich überall dort in Zwischenräumen eingefügt werden, in denen eine Gasströmung unterbunden werden soll. Aufgrund der hohen Oxidationsresistenz und hohen Widerstandsfähigkeit gegenüber niechanischen Deformationen eignet sich dieses auf Aluminiden oder Nickelaluminiden basierende intermetallische Filze besonders bevorzugt für den Einsatz in Gasturbinen, in denen heiße Temperaturbedingungen und hohe Druckverhältnisse vorherrschend sind.

Bezugszeichenliste

- 3. 3' Dichtelement
- 4 Konturverlauf
- 6 Leitschaufeln
- 7 Kopfband
- 25 8 Leitschaufelblatt
 - 9 Leitschaufelfuß
 - 10, 11 Laufschaufeln
 - 12, 13 Nuten
 - 14 Blechstruktur
 - 15 Brennkammeraustritt
 - 16 Turbineneinlaß
 - 17 Turbinengehäuse
 - 18 Leitschaufel

Patentansprüche

- 1. Dichtungsanordnung zur Reduzierung von Leckströmen innerhalb einer Strömungsrotationsmaschine, vorzugsweise einer axialen Turbomaschine, mit Laufund Leitschaufeln, die jeweils in wenigstens einer Lauf bzw. Leitschaufelreihe angeordnet sind und Schaufelfüsse (1, 2) aufweisen, über die die einzelnen Lauf- und Leitschaufeln mit Befestigungskonturen verbunden sind, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen wenigstens zwei benachbarten Schaufelfüßen (1, 2) innerhalb einer Leit- oder Laufschaufelreihe oder zwischen Leitund/oder Laufschaufeln und benachbarten Komponenten der Strömungsmaschine ein filzartiges Material aufweisendes Dichtelement (3) vorgesehen ist.
- 2. Dichtungsanordnung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Dichtelement (3) beidseitig formschlüssig an Außenkonturen der benachbarten Schaufelfüsse (1, 2) angepaßt ist.
- 3. Dichtungsanordnung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das Dichtelement (3) wenigstens mit einem Schaufelfuß (1) fest verbunden ist. 4. Dichtungsanordnung nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Verbindung eine Löt- oder Klebverbindung ist.
- 5. Dichtungsanordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß das filzartige Material ein intermetallischer Filz ist, der aus zusammengepreßten und gesinterten intermetallischen Fasern zusammengesetzt ist.
- 6. Dichtungsanordnung nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die intermetallischen Fasern aus einer intermetallischen Phase auf Aluminium-, Eisen oder Nickelbasis oder eine Legierung aus diesen Be-

DE 198 48 103 A 1

6

5 standteilen besteht. 7. Dichtungsanordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß das filzartige Material über eine Porösität verfügt, so daß das Material von Kühlluft durchdringbar ist. 8. Dichtungsanordnung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, daß die benachbarten Komponenten der Strömungsmaschine Gehäuseteile oder Brennkammer sind. 10 Hierzu 3 Seite(n) Zeichnungen 15 20 25 30 35 40 45

50

55

60

- Leerseite -

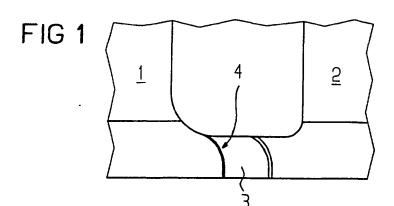
()

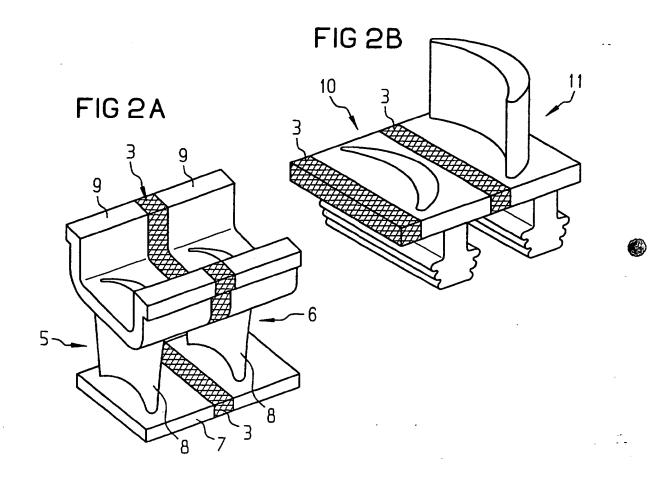
 $(\)$

Nummer: Int. Cl.⁷:

Offenlegungstag:

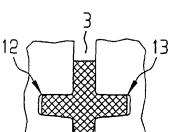
DE 198 48 103 A1 F 01 D 11/0820. April 2000





Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlegungstag: **DE 198 48 103 A1 F 01 D 11/08**20. April 2000





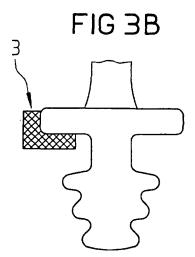
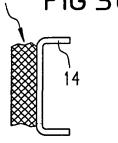


FIG 3C



9 FIG 3D

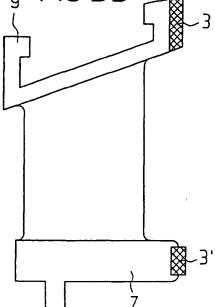
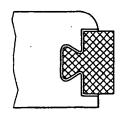


FIG 3E



Nummer: Int. Cl.⁷;

Offenlegungstag:

DE 198 48 103 A1 F 01 D 11/08 20. April 2000

FIG 4

